

Filip to umí, Filip to ví...

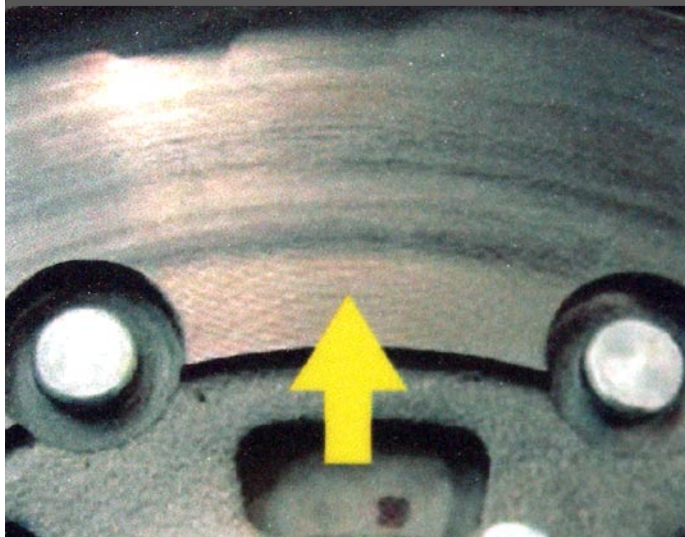
3. část



TIP 269

Diagnóza závad dvouhmotových setrvačníků - vizuální kontrola

Malé tepelné zatížení



Popis: třecí plocha je lehce zbarvena (zlatá/žlutá); bez zbarvení na vnějším průměru nebo v oblasti nýtů

Příčina: tepelné zatížení

Důsledek: žádný

Odstranění: nejsou potřebná žádná opatření

Střední tepelná zatížení



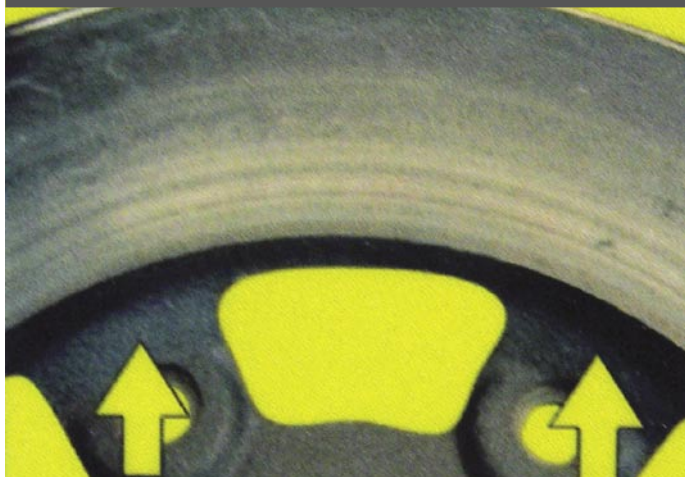
Popis: modré zbarvení třecí plochy krátkodobým zahřátím (220°C); bez zbarvení v oblasti nýtů

Příčina: zbarvení třecí plochy je jev způsobený provozem

Důsledek: žádný

Odstranění: nejsou potřebná žádná opatření

Vysoké tepelné zatížení



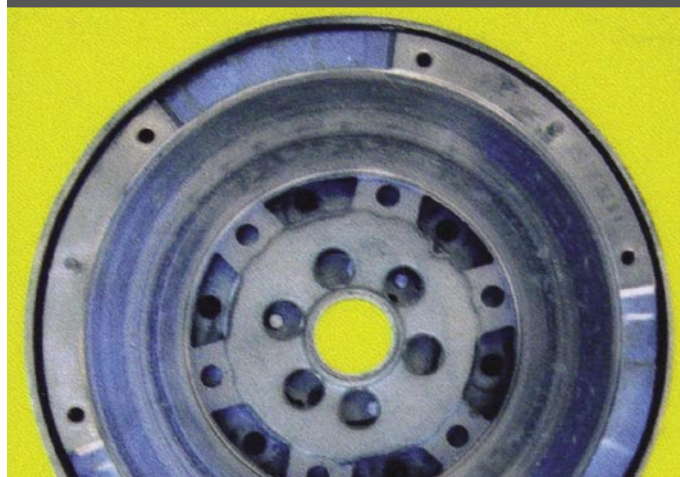
Popis: zbarvení v oblasti nýtů nebo na vnějším průměru, třecí plocha není zbarvena; dvouhmotový setrvačník byl po tepelném zatížení ještě určitou dobu v provozu

Příčina: vysoké tepelné zatížení (280°C)

Důsledek: podle délky trvání tepelného zatížení může být dvouhmotový setrvačník poškozený

Odstranění: vyměnit dvouhmotový setrvačník

Velmi vysoké tepelné zatížení



Popis: poškozený -> radiální vůle se může během životnosti zvýšit z cca 0,04 mm (nový díl) na max 0,17 mm

Příčina: opotřebení

Důsledek: ≤ 0,17 mm: žádný

> 0,17 mm: větší naklápění sekundárního setrvačníku

Odstranění: pokud je vůle ložiska > 0,17 mm, vyměnit dvouhmotový setrvačník